|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Masukan | Proses | | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | | Rekaman/Penyimpanan |
|  | |  | |  | Mgr. Produksi Assembling |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  | |  |
|  |  | |  |  |
|  | |  |
|  |  | |  |  |
|  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  | |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Masukan | Proses | | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  | |  | | Mgr. Produksi Assy |  | |  | Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. QA | Start Proses Produksi | | * Visual * Spesifikasi Produk * Spesifikasi Proses * IK. Terkait |  |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  | Dept. QA |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  | Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. QA | Start dan Finish Proses Produksi | | * Visual * Spesifikasi Produk * Spesifikasi Proses * IK. Terkait |  |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  | Dept. QA |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  | Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. QA | Start Proses Produksi | | * Visual * Spesifikasi Produk * Spesifikasi Proses * IK. Terkait |  |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  | Dept. QA |
| Masukan | Proses | | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  | |  | | Mgr. Produksi Assy |  | |  | Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. QA | Start dan Finish Proses Produksi | | * Visual * Spesifikasi Produk * Spesifikasi Proses * IK. Terkait | Dept. QA |
| Mgr. Produksi Assy |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  | Dept. QA |
| Mgr. QA |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Masukan | Proses | | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  | |  | |  |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Kabag. QC |  | |  | Dept. QA  Dept. Produksi Assembling |
| Mgr. QA |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Mgr. Produksi Assembling |  | |  |  |
| Mgr. Produksi Assembling  Mgr. Maintenance |  | |  | Dept. Produksi Assembling  Dept. Maintenance |
|  |  | |  |  |
| Mgr. Maintenance |  | |  |  |
| Masukan | Proses | | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  | |  | |  |  | |  |  |
| Mgr. HRD  MR |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  |  |
|  |  | |  |  |
| Mgr. QA |  | |  |  |
| Mgr. Produksi Assembling |  | |  |  |
| Mgr. QA  Mgr. Produksi Assembling |  | | * Visual * Spesifikasi Produk * Spesifikasi Proses * Analisa Data * IK. Terkait |  |
|  |  | |  |  |
|  |  | | IK. Terkait |  |

Tujuan : Pemeriksaan produk dalam proses dilakukan untuk memastikan mutu produk sesuai dengan spesifikasi standar dan permintaan pelanggan.

Definisi : -

Penjelasan : = Penanganan produk tidak sesuai dan tindakan perbaikan

Dokumen terkait : - Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Proses Cu Rod, RC, IK.07.02.01

Grounding

- Instruksi Kerja Pengukuran Dimensi Standar SNI IK.07.02.02

- Instruksi Kerja Pengukuran Dimensi Standar SPLN IK.07.02.03

- Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Pada Saat Proses IK.07.02.04

Standar SNI

- Instruksi Kerja Pemeriksaan & Pengujian Pada Saat Proses IK.07.02.05

Standar SNI

- Prosedur Pengendalian Mutu Barang Jadi PS.07.03

- Prosedur Perbaikan Mesin Produksi PS.10.04

- Prosedur Peningkatan Karyawan PS.11.02

- Prosedur Pengendalian Dokumen & Catatan PS.12.03

Format terkait : - Laporan Order Kerja Produksi Tarik Kawat F.06.00.00.03

- Laporan Order Kerja Produksi Pilin Kawat F.06.00.00.04

- Laporan Order Kerja Produksi Extrusi F.06.00.00.05

- Laporan Order Kerja Produksi Cabling F.06.00.00.06

- Label Drawing F.06.00.00.09

- Label Stranding F.06.00.00.18

- Label Insulation F.06.00.00.19

- Label Drum F.06.00.00.20

- Label Filler F.06.00.00.22

- Label Armouring F.06.00.00.23

- Label Cabling F.06.00.00.24

- Label Drum F.06.00.00.25

- Check Sheet Mesin TLJ F.06.15.00.01

- Check Sheet Mesin Draw Bench F.06.16.00.01

- Data Pengujian Proses Tarik Kawat F.07.02.00.01

- Data Pengujian Proses Pilin Kawat F.07.02.00.02

- Data Pengujian Proses Isolasi F.07.02.00.03

- Data Pengujian Proses Cabling F.07.02.00.04

- Data Pengujian Proses Filler F.07.02.00.05

- Data Pengujian Proses Armouring F.07.02.00.06

- Data Pengujian Proses Selubung F.07.02.00.07

- Data Pengujian Proses Rod, Flat Copper, RC & GR F.07.02.00.09

- Permintaan Perbaikan Mesin F.10.04.00.01

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dibuat oleh | Diperiksa oleh | Disetujui oleh |
|  |  |  |
| Mgr. QA | MR | Plant Manager |
|  |  |  |